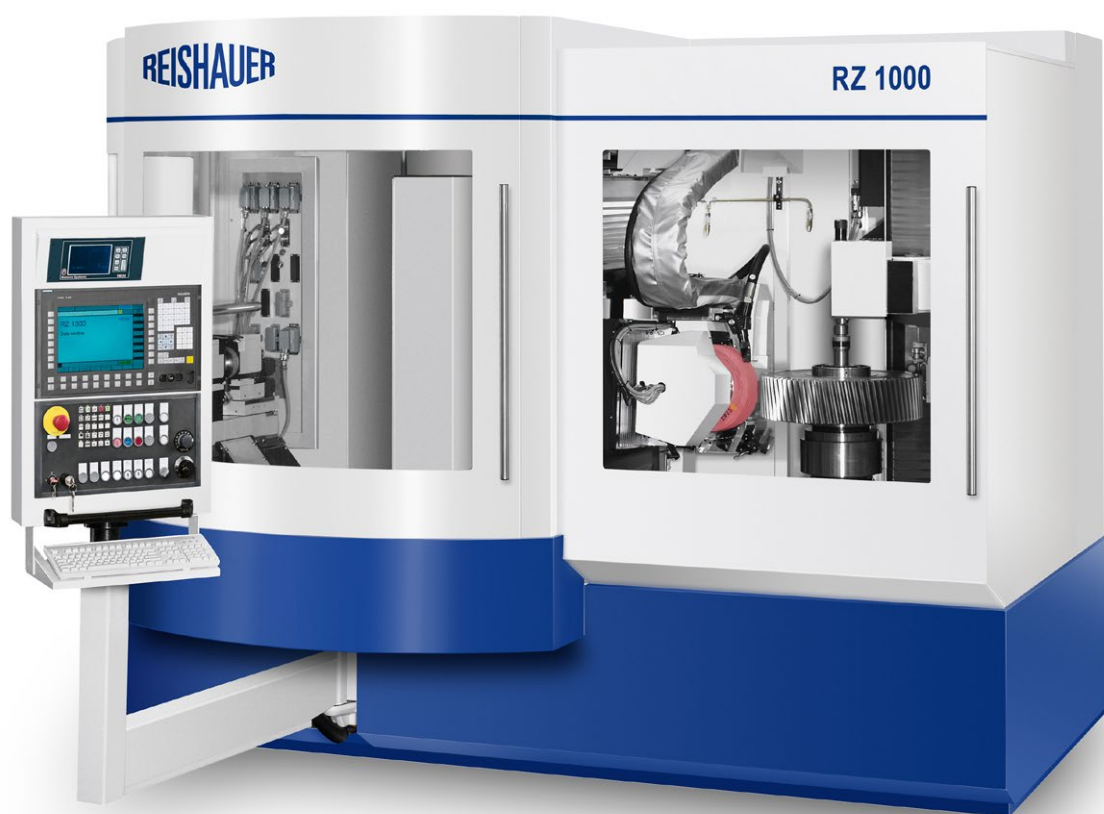


REISHAUER

Gear Grinding Technology

Reishauer RZ 1000



MASCHINE

AUTOMATION

WERKZEUG

TECHNOLOGIE

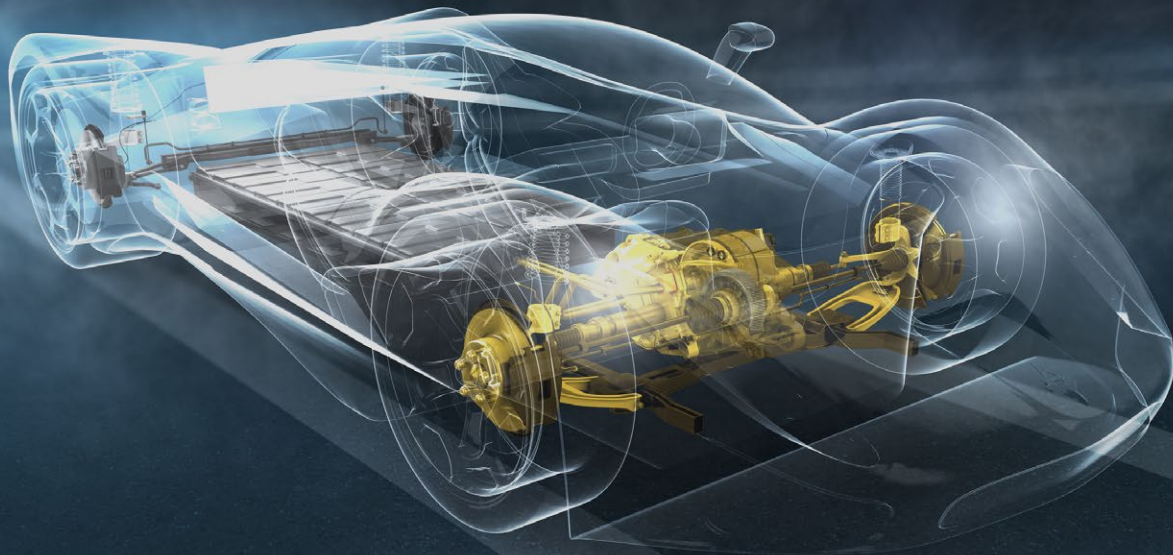
DIGITAL

SERVICE

Wälzschleifmaschinen (bis \varnothing 1 000 mm)



Schweizer Präzision. Made by Reishauer.

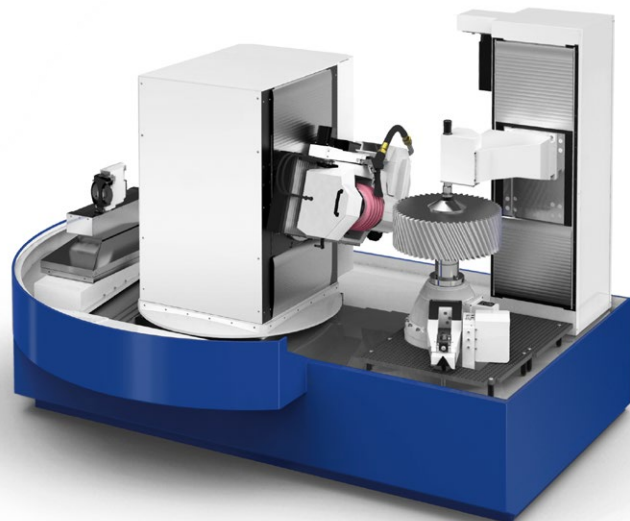


Seit der Entwicklung der weltweit ersten Wälzschleifmaschine hat Reishauer mit seinen innovativen Weiterentwicklungen der Maschinen- und Verfahrenstechnologien die moderne Getriebefertigung massgebend geprägt. Mit hochtechnologischen Verzahnungsschleifmaschinen, wegweisenden digitalen Anwendungen, wirtschaftlichen Werkzeugen und bewährten Spannmittelkonzepten ermöglichen wir das Herstellen von langlebigen, effizienten und geräuscharmen Getrieben.

Kundennutzen im Fokus unserer Innovationen

Seit über 70 Jahren genießen Reishauer Wälzschleifmaschinen weltweit einen einzigartigen Ruf. Sie garantieren in der Zahnradfertigung zuverlässigste und effizienteste Prozesse.

Die Reishauer RZ 1000 vereint alle technischen Highlights, die erstklassige Schleifergebnisse über den gesamten Maschinenlebenszyklus sicherstellen.



Ihr Nutzen:

- Ständer und Spindeln in Hybridbauweise für höchste Steifigkeit und Dämpfung
- Körperschallanalyse für vollautomatisches Ein- und Abrichten
- Hochgenaues Reishauer Auswuchtsystem zum vollautomatischen Auswuchten der Schleifschnecke in der Maschine
- Hochgenaues Reishauer Wälzmodul für optimale Werkstückprofilqualität
- Mehrfach abgedichtete Führungsbahnen für lange Lebensdauer und hohe Wertbeständigkeit
- CNC-gesteuerter Reitstock für frei programmierbare Pinolenkraft und optimale Wiederholgenauigkeit
- Drehbarer Maschinenständer für Spannmittel- und Werkstückwechsel während des Abrichtens

Hohe Effizienz für ein breites Spektrum

Reishauer Wälzschleifen von Grossverzahnungen

Mit der RZ 1000 können die Vorteile des Reishauer Wälzschleifprozesses auch bei der Fertigung von Grossverzahnungen genutzt werden.

Schnelles Umrüsten

Die einzigartige Architektur erlaubt eine optimale Zugänglichkeit bei der Bedienung und beim Umrüsten der Maschine. Mithilfe des drehbaren Maschinenständers wird die Schleifspindel von der Schleif- in die Schleifscheibenwechsel- oder die Abrichtposition gefahren. So kann beim Umrüsten während des Abrichtens das Spannmittel gewechselt und die Umrüstzeit minimiert werden.



Optimal zugänglich: Schleifposition, Wechselposition, Abrichtposition

Über eine grosse Vielfalt an Optionen kann die RZ 1000 an die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden angepasst werden. Viele dieser Optionen können später problemlos nachgerüstet werden.

Sie haben die Wahl

Die Reishauer RZ 1000 lässt sich mit einem CNC-gesteuerten Reitstock ausstatten. Über die CNC-Achse (W-Achse) kann nicht nur der Hubweg des Gegenhalters, sondern auch die Spannkraft sehr exakt und reproduzierbar eingestellt werden.

Reishauer Wälzschleifen steht für kontinuierliches Wälzschleifen mit abrichtbaren Schleifschnecken. Zum Abrichten der Schleifschnecke in der Maschine kann zwischen zwei hochpräzisen Abrichtgeräten gewählt werden, die ein vollautomatisches Einrichten einer neuen Schleifschnecke unterstützen.

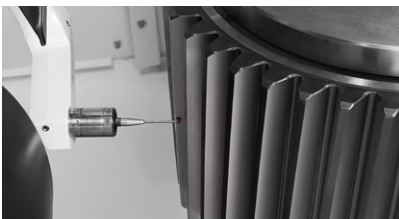
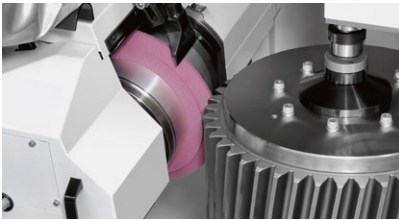
Technische Daten



	RZ 410	RZ 550	RZ 630	RZ 800	RZ 1000
Werkstückdurchmesser	max. 410 mm*	max. 560 mm	max. 630 mm	max. 800 mm	max. 1000 mm
Anzahl Zähne	5 – 800	5 – 800	5 – 800	5 – 800	5 – 800
Modulbereich	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm
Schwenkwinkel (Schleifkopf)	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°
Schleifhub	max. 300 mm	max. 300 mm	max. 300 mm	max. 300 mm	max. 300 mm
Wellenlänge	max. 700 mm	max. 700 mm	max. 700 mm	max. 700 mm	max. 700 mm
Werkstückdrehzahl	max. 600 min ⁻¹	max. 600 min ⁻¹	max. 600 min ⁻¹	max. 600 min ⁻¹	max. 600 min ⁻¹
Werkstückgewicht (inkl. Spannmittel)	max. 600 kg	max. 600 kg	max. 1200 kg	max. 1200 kg	max. 1200 kg
Schnittgeschwindigkeit	max. 80 m/s	max. 80 m/s	max. 80 m/s	max. 80 m/s	max. 80 m/s
Schleifscheibendurchmesser	max. 300 mm	max. 300 mm	max. 300 mm	max. 300 mm	max. 300 mm
Schleifscheibenbreiten	145/160 mm	145/160 mm	145/160 mm	145/160 mm	145/160 mm
Durchmesser der Abrichtwerkzeuge	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	11 700 kg	11 700 kg	15 500 kg	15 500 kg	15 500 kg

* auf Wunsch bis max. 500 mm möglich; vorbehaltlich technischer Änderungen

Ausstattung



Grundausstattung

- Einzel-Werkstückspindel
- Zwei Varianten an Abrichtgeräten
- Direktangetriebene Werkzeugspindel
- Nicht direktangetriebene Werkstückspindel
- Weg-Messsysteme an allen Linearachsen
- Schrittgesteuerte Öldüseneinstellung
- Reishauer LowNoise Shifting
- Einzentriereinrichtung
- Vollautomatische Auswuchteinrichtung
- Akustische Kontaktüberwachung
- Notrückzug zum Schutz von Maschine und Tooling
- Fettschmierung zyklisch
- Lebensdauerschmierung aller Rundachsen
- Fernwartung

Optionen (Auszug)

- Reitstock
- Verzahnungsmessung
- Profilschleifen
- Polierschleifen
- Reishauer TwistControl Grinding – Erzeugung definierter Verschränkungen
- Schleifen von Beveloidverzahnungen
- Schleifen von nicht-evolventischen Verzahnungen
- Zeilenabrichten
- Reishauer ECO-Mode
- CO₂-Feuerlöschanlage

Steuerung

- Siemens SINUMERIK 840D sl
- Reishauer PrecisionDrive
- Reishauer Bediensoftware

Der Reishauer Circle of Competence

Der Reishauer Circle of Competence beschreibt die Gesamtheit unseres Angebots. Reishauer bietet Produkte und Dienstleistungen rund um den Schleifprozess komplett aus einer Hand und garantiert so eine lange Lebensdauer des Maschinensystems bei niedrigen Lebenszykluskosten.

Maschine

Ein breites Portfolio, zukunftsgerichtete Steuerungs- und Schnittstellenkonzepte und modernste Schleiftechnologien – unsere Maschinen garantieren seit Jahrzehnten grösstmöglichen Output mit höchster Präzision, konstante Qualität und eine unerreichte Maschinenverfügbarkeit.

Automation

Automation «Made by Reishauer». Unsere Automationslösungen sind perfekt auf unsere Maschinen abgestimmt und halten mit deren enormen Ausstoss Schritt. Modular aufgebaut, können sie flexibel auf Ihre Produktionsbedürfnisse zugeschnitten werden.

Werkzeug

Perfekt aufeinander abgestimmt, konstant in der Qualität und mit garantierter Verfügbarkeit: zusammen mit der Maschine bildet das Reishauer-Tooling das Rückgrat für Ihre erfolgreichen Schleifprozesse.

Technologie

Die Reishauer-Schleiftechnologien ermöglichen es Ihnen, auch die anspruchsvollsten Anforderungen Ihrer Kunden zu erfüllen und helfen Ihnen, wettbewerbsfähig zu bleiben. Unsere Technologieexperten stehen Ihnen dabei mit Rat und Tat zur Seite.

Digital

Systemintegration, vertiefte Prozessanalysen, Predictive Maintenance – Industrie 4.0-Lösungen sind äusserst komplex und mannigfaltig. Reishauer bietet Ihnen ein stetig wachsendes Portfolio an digitalen Services, um das volle Potential Ihrer Maschine zu nutzen.

Service

Die Zuverlässigkeit unserer Maschinen und somit die Maschinenverfügbarkeit ist für Ihre Wettbewerbsfähigkeit von zentraler Bedeutung. Kürzeste Reaktionszeit, ein weltweit ausgebautes Netz an Technikern und dezentrale Ersatzteillager garantieren Ihnen ein Maximum an Verfügbarkeit.



Reishauer worldwide

SWITZERLAND

Reishauer AG
Industriestrasse 36
8304 Wallisellen
Switzerland
☎ +41 44 832 22 11
info@reishauer.com

GERMANY

Reishauer GmbH
Humboldtstrasse 32
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany
☎ +49 711 947 56 0
germany@reishauer.com

CHINA

Reishauer AG
Beijing Representative Office
Room 1708, SCITECH TOWER
No. 22 Jian Guo Men Wai Da Jie
Beijing 100004
China
☎ +86 10 651 571 75
china@reishauer.com

USA

Reishauer Corp.
1525 Holmes Road
Elgin, IL 60123
USA
☎ +1 847 888 38 28
usa@reishauer.com

FRANCE

Reishauer AG
21 rue de la Croix Blanche
33000 Bordeaux
France
☎ +33 6 0830 64 20
france@reishauer.com

JAPAN

Reishauer K.K.
2-14-30 Shinyokohama
Kohoku-ku, Yokohama-shi
222-0033 Kanagawa
Japan
☎ +81 45 476 58 33
japan@reishauer.com

Find additional representatives at www.reishauer.com

Head Office:

Reishauer AG

Industriestrasse 36
8304 Wallisellen
Switzerland
☎ +41 44 832 22 11
reishauer.com

REISHAUER
Gear Grinding Technology