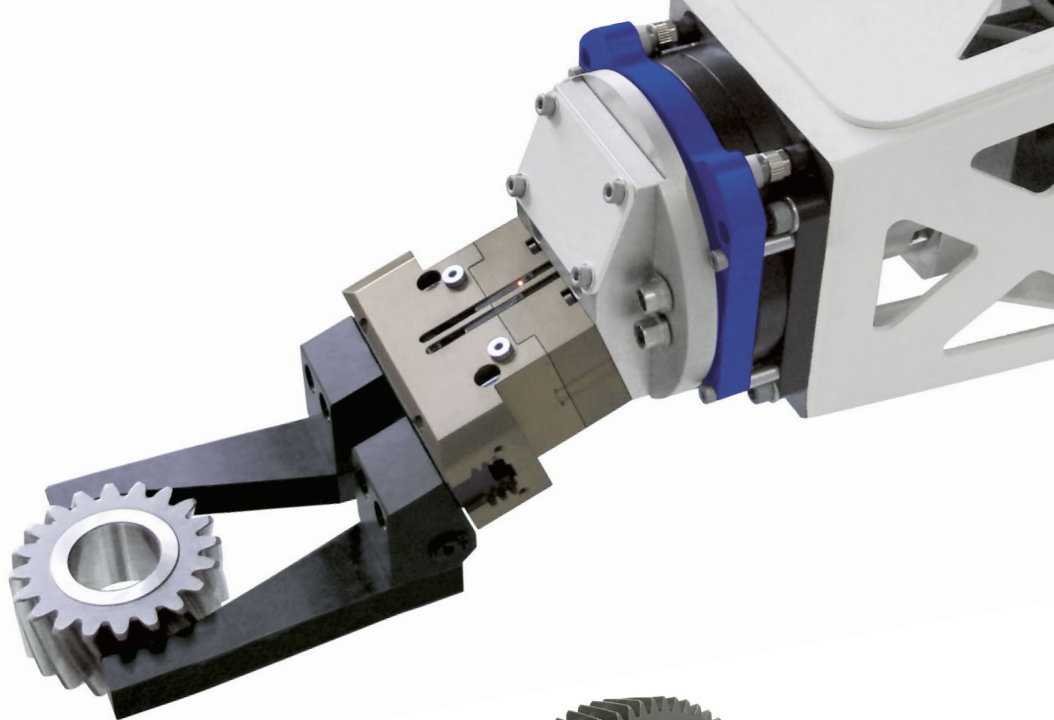


REISHAUER

Gear Grinding Technology

Reishauer RL x60



机床

自动化

工装

技术

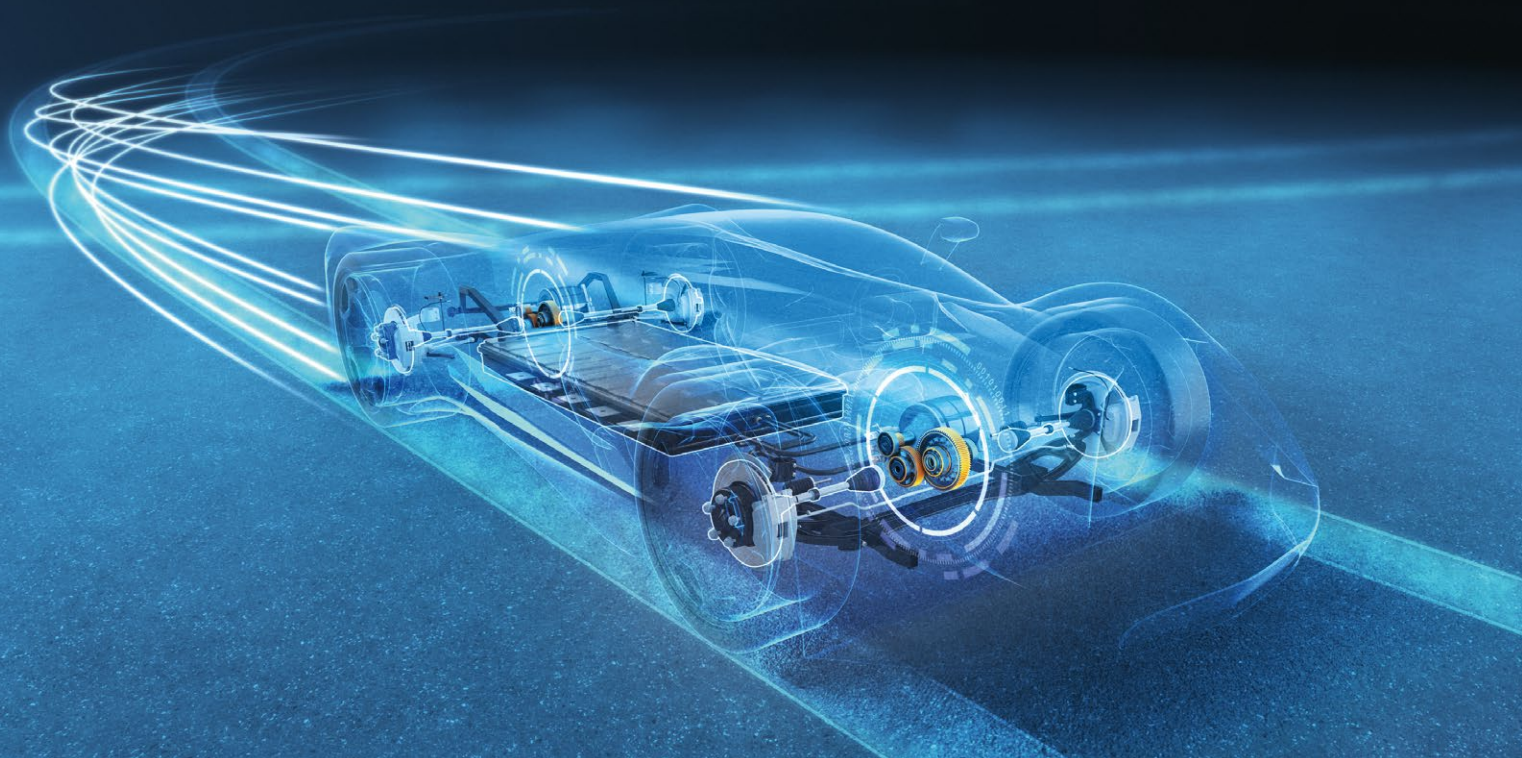
数字化

服务

上下料系统



瑞士精度 Reishauer 制造



由 Reishauer 发明并持续改进 - 我们的展成磨削工艺臻完美:

- 超高的磨削效率, 最短的辅助时间, 确保最高的生产效率
- 卓越的工件齿面磨削质量
- 蜗杆砂轮的连续移位和精准的砂轮修形保证磨削工艺高可靠性
- 修形工具和砂轮使用寿命长, 确保单件生产低成本
- 机床数控精准控制使齿面宽泛调整成为可能
- 采用 Reishauer 低噪音移位磨削工艺, 可生产低噪音运转的齿轮
- 由于蜗杆砂轮与齿面接触时间短可保留较高残余应力
- 通过齿根磨削可优化齿根承载能力
- 通过应用 Reishauer 扭曲控制磨削工艺实现齿面的特定扭曲

客户受益

Reishauer 不仅生产世界一流的展成磨齿机，还以其雄厚的研发实力和成熟的机械工艺开发了工件上下料系统。本系统与我们生产的磨齿机完美匹配，是 Reishauer 竞争优势圈的重要组成部分。

采用固定式 X-Y 轴驱动的三维桁架：

采用固定式驱动和轻质结构材料，减轻运动质量，确保高动态性能和极佳的能效，充分利用可用的上下料空间。

模块化设计：

便于改造，确保满足客户对未来的需求。

可自由选择工件存储系统（模块化部件）：

无论是料带式系统、叠放存储系统、循环托盘系统、料筐抽屉系统还是客户定制系统，均可自由选择。

选配功能：

确保工件无油滴的甩油器；与甩油同步进行的刷擦去毛刺；夹持直径测量；螺旋角检查；工件位置检测；双啮测试仪；NOK 工件站；SPC 工件站；激光标刻和 DMC（二维码）读取器。

操作便利性：

上料器门的设计方便主轴上的操作

重复定位精度高：

精确的系统设计确保将工件准确地加载到液压夹具上。保护夹具，提高其使用寿命。

一站式服务：

磨齿机和上下料系统采用相同的控制结构，协同配合完美无间。

能效高：

驱动系统重量轻，制动能量可回收，气动系统最小化。

可靠性高：

采用固定电机的简单驱动系统确保长期无故障运行。

无论是齿轴、行星齿轮，还是盘齿轮或主减齿轮：

Reishauer RZ x60 系列磨齿机以其稳定的高产能著称。机床通常以多班次模式、每周七天连续运行。与 RZ x60 匹配的上下料系统方案和高速的上下料节拍时间可以让客户充分利用磨齿机的产能潜力。

适用于盘类和轴类工件

此外，紧凑型 Reishauer 上下料系统为用户提供了全新的自由度。无论是盘类还是轴类零件，从小型行星齿轮到重载主减齿轮，本系统均能驾驭自如。得益于上下料系统的高度灵活性，客户能够迅速应对未来的生产需求。

模块化设计便于根据新工件进行调整

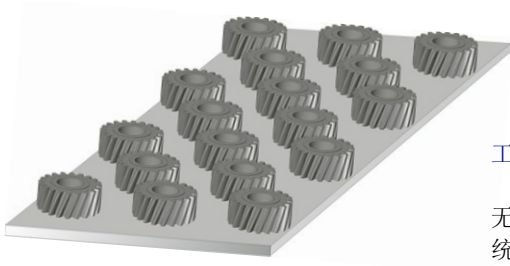
Reishauer 上下料系统设置简单，可灵活改装以适应新的齿轮工件。模块化设计方式可以实现各种客户定制解决方案，如确保工件无油滴的甩油器；与甩油同步进行的刷擦去毛刺；夹持直径测量；螺旋角检查；工件位置检测；双啮测试仪；NOK 工件站；SPC 工件站；激光标刻和 DMC（二维码）读取器。



只需一套上下料系统，即可 应对自如

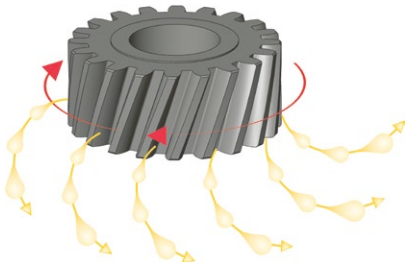


特征



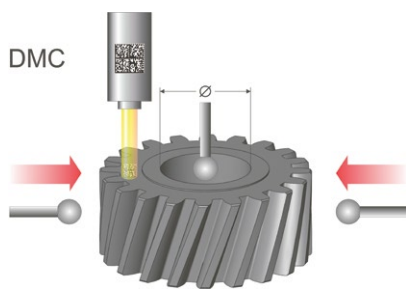
工件存储系统

无论是料带式系统、叠放存储系统、循环料盘系统、料筐抽屉系统还是客户定制系统，Reishauer 上下料系统都可轻松应对。



统计过程控制和甩油器

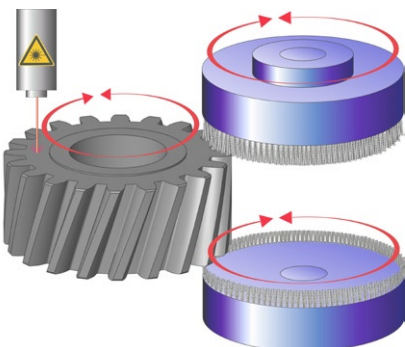
SPC (统计过程控制) 工件站、NOK 工件站和甩油器为标准选配组件。



预测量和后测量选件

根据客户要求，上下料系统还可以配备各种不同的工件测量和控制站，例如：

- 跨棒距测量
- 双啮测试
- DMC (二维码) 读取
- 工件位置检测
- 倒角识别
- 轮廓检测
- 螺旋角检测



预处理和后处理选件

如有需要，可以集成更多选配功能。例如，激光标刻工件，或者使用毛刷去毛刺。

Reishauer 竞争优势圈

Reishauer 竞争优势圈呈现了我们为客户提供的全部产品和服务。Reishauer 专注于磨削技术，我们的产品和服务实现了高度自主化，确保机床系统具有更长的使用寿命和更低的生命周期成本。

机床

广泛的产品组合、面向未来的控制和接口概念，结合最先进的磨削技术，Reishauer 机床以一流的精度、稳定的质量和无与伦比的机床可用性，数十年来始终最大限度地保障客户的高效生产。

自动化

Reishauer 自主研发和制造自动化系统。我们的自动化解决方案能与机床完美契合，协同实现最高的产能。模块化的设计可以灵活满足您的不同生产需求。

工装

Reishauer 工装与机床珠联璧合，完美匹配，以其稳定的品质和高度可用性，和机床一起助力您打造成功的磨削程序。

技术

随着电驱动技术的不断发展，对齿轮质量、表面粗糙度和几何精度的要求也显著提高。Reishauer 磨削技术使您能够满足客户最苛刻的要求，并帮助您保持持久的竞争力。我们的技术专家将随时为您提供建议和支持。

数字化服务

工业 4.0 解决方案涵盖系统集成、深入过程分析、预测性维护等诸多方面。Reishauer 为您提供不断扩展的工业 4.0 数字化产品和服务，让您的机床最大限度发挥产能潜力。

客户服务

机床的高度可靠性和可用性，对您的竞争力至关重要。Reishauer 以最短的维修响应时间、遍布全球的服务工程师网络以及分布式备件仓库，确保为您提供及时高效的服务。



Reishauer worldwide

SWITZERLAND

Reishauer AG
Industriestrasse 36
8304 Wallisellen
Switzerland
☎ +41 44 832 22 11
info@reishauer.com

GERMANY

Reishauer GmbH
Humboldtstrasse 32
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany
☎ +49 711 947 56 0
germany@reishauer.com

CHINA

Reishauer AG
Beijing Representative Office
Room 1708, SCITECH TOWER
No. 22 Jian Guo Men Wai Da Jie
Beijing 100004
China
☎ +86 10 651 571 75
china@reishauer.com

USA

Reishauer Corp.
1525 Holmes Road
Elgin, IL 60123
USA
☎ +1 847 888 38 28
usa@reishauer.com

FRANCE

Reishauer AG
21 Rue de la Croix Blanche
33000 Bordeaux
France
☎ +33 6 0830 64 20
france@reishauer.com

JAPAN

Reishauer KK
2-14-30 Shinyokohama
Kohoku-ku, Yokohama-shi
222-0033 Kanagawa
Japan
☎ +81 45 476 58 33
japan@reishauer.com

Find additional representatives at www.reishauer.com

Head Office:

Reishauer AG

Industriestrasse 36
8304 Wallisellen
Switzerland
☎ +41 44 832 22 11
reishauer.com

REISHAUER
Gear Grinding Technology