

REISHAUER

Gear Grinding Technology

RZ 260



MACHINES

PERIPHERAL SYSTEMS

TOOLING

TECHNOLOGY

SERVICES

連續創成齒車研削盤

連続創成研削工程 ライスハウアーによる 発明と洗練



ライスハウアーによる発明と洗練— ライスハウアー創成研削工程は計り知れないメリットを提供

- 高い材料除去率と最小限のダウンタイムによる最高の生産性
- 優れた加工品質
- 連続シフト及び機上研削砥石ドレスによる卓越した工程信頼性
- ドレス工具と研削砥石の長寿命による低い工具コスト
- CNC制御による広範な歯面修整が可能
- ライスハウアーローノイズシフト研削技術の使用により、低ノイズギヤの製造が可能
- 研削砥石とワークの接触時間の短さによる高い圧縮残留応力
- 歯元研削による最適耐荷重
- ライスハウアーツイストコントロール研削技術による定義された歯面ツイスト設定

イノベーションの焦点は 顧客メリット

ライスハウアーが実現するスイス品質

70年以上にわたり、ライスハウアー連続創成歯車研削盤は世界中で類のない高評価を受けてきました。ライスハウアー研削盤は信頼性に優れた高効率の歯車研削工程を保証します。

顧客メリット

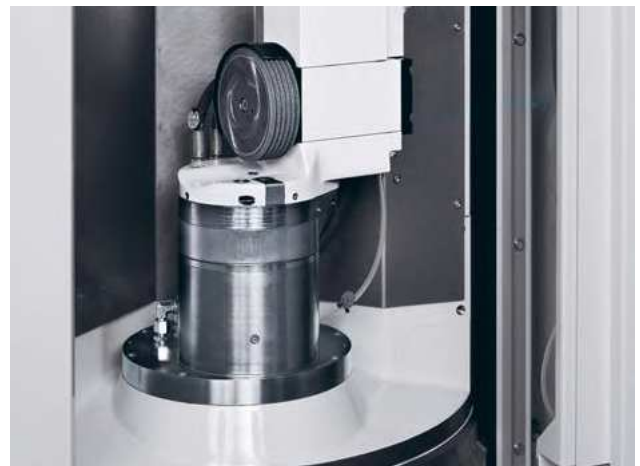
- 最大限の剛性、ダンピングを考慮した機械ベッドとスピンドルのハイブリッド設計
- 自動セットアップとドレスのための複合的な音響解析
- 砥石スピンドル内蔵型ライスハウアー社製高精度自動砥石バランスシステム
- 最高品質を達成するライスハウアー高精度創成モジュール
- 機械の長寿命と高価値を維持できる複合シール型ガイドウェイ
- センター圧の正確なプログラム設定を可能にし、最適再現性のあるCNC制御テールストック
- フレキシブルドレスツールを用いた旋回式高精度ドレス装置（オプション）

モジュラリティと フレキシビリティの実現

成功へのコンセプト

RZ 260は常に進化し、改良を重ねたライスハウアーの確立されたコンセプトに基づき製造された機械です。この結果、外径260mmまでのギヤを効率良く高精度に仕上げることができるユニークな歯車研削盤が実現しました。

- セットアップとローディング中のアクセスを容易にする
タレット型ワークスピンドル
- ワークエリアを全体的に密閉することにより、オイルと
オイルミストの飛散防止
- 研削中、ドレス装置は保護されたパーキング位置で待機



回転式ドレス装置 : RP 121



研削位置



研削エリア外でのワークローディング及び歯合わせ

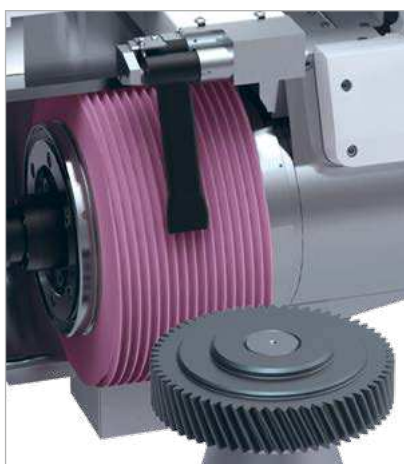
フレキシビリティと プロダクティビティ

RZ 260には4種類のバージョンがあります。基本バージョンは本機にワークスピンドル1軸を備え、ローディング時はこのスピンドルがアクセス容易なローディング位置に自動的に移動します。高生産性が要求される場合、2軸のワークスピンドルを装備できます。この仕様では、片方の軸で研削中、他方の軸で既に研削されたギヤの交換及び歯合わせを行います。

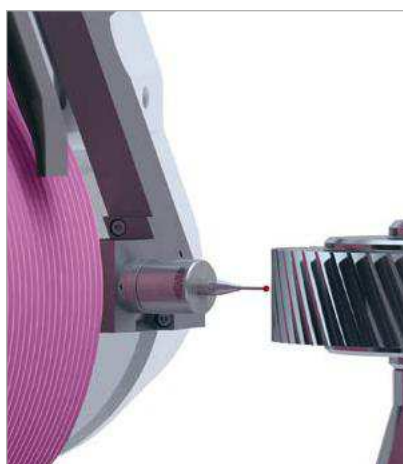
研削されるギヤの種類が少ない場合には、固定ドレス装置を推奨します。複数の各ギヤ緒元には、それぞれに適合するドレスツールを用いて研削します。

旋回式ドレス装置を採用することにより最高のフレキシビリティを得ることができます。この仕様では、多様なドレスツールの活用により広範囲な歯車研削に対応します。

タレット型ワークスピンドルの構成



連続創成研削



機上測定機能



成形研削ヘッドでの成形研削

テクニカルデータ

スペック※	
外径	0 – 262 mm
モジュール	0.5 – 5 mm
ヘリカル角度（研削ヘッド）	+/- 48°
研削ストローク（最大）	180 mm
シャフト長さ（最大）	490 mm
ワークスピンドル速度（最大）	1600 min ⁻¹
ワーク重量（最大、治具含む）	50 kg
研削速度（最大）	100 m/s
砥石外径（最大）	275 mm
砥石幅（最大）	125 / 160 mm
ドレス工具の外径	123 / 140 mm

※許容範囲外の寸法はお問い合わせください

オプション（抜粋）	
追加ワークスピンドル（C1 & C2軸）	
旋回型ドレス装置（G4軸）	
CNC制御テールストック（W1 & W2軸）	
成形研削ヘッド	
機上測定機能	
ポリッシュ研削	
成形研削	
ライスハウーツイストコントロール研削	
コンカルギヤ（ベベロイドギヤ）の研削	
非インポリユートギヤの研削	
ラインドレス	
油切り機能	

制御	
シーメンス Sinumerik 840D ソリューションライン	
ライスハウアー PrecisionDrive	
ライスハウアー オペレーティングソフトウェア	



RZ 260は非常にコンパクトに構成されています。操作パネルは研削位置からドレス位置に簡単に移動できます。保守を必要とする全てのコンポーネントは簡単にアクセスでき、中央位置に配置されていますので、機械は使いやすく効率良く操作できます。

Circle of Competence



The Reishauer Circle of Competence

当社の歯車研削盤には、高品質かつ大量生産を可能にする研削技術が結集されています。品質のばらつきを生じさせることなく、低コスト化を実現しながら大量生産を安定的に行えるよう、当社はこれまでに自動化、工具類、応用エンジニアリング、ならびにサービスの分野で技術的な能力とサポート体制の拡充を絶えず図ってきました。

このため、当社は今日までに部品製作のすべてを一括してお任せいただけるシングル・ソース・サプライヤーとして成長してきました。当社はお客様に、長い使用寿命と低いライフサイクルコストを特徴とする優れた機械システムの数々の提供をお約束いたします。

Reishauer worldwide

SWITZERLAND

Reishauer AG
 Industriestrasse 36
 8304 Wallisellen
 Switzerland
 ☎ +41 44 832 22 11
 info@reishauer.com

GERMANY

Reishauer GmbH
 Humboldtstrasse 32
 70771 Leinfelden-Echterdingen
 Germany
 ☎ +49 711 947 56 0
 germany@reishauer.com

CHINA

Reishauer AG
 Beijing Representative Office
 Room 1708, SCITECH TOWER
 No.22 Jian Guo Men Wai Da Jie
 Beijing 100004
 China
 ☎ +86 10 651 571 75
 china@reishauer.com

USA

Reishauer Corp.
 1525 Holmes Road
 Elgin, IL 60123
 USA
 ☎ +1 847 888 38 28
 usa@reishauer.com

FRANCE

Reishauer AG
 21 rue de la Croix Blanche
 33000 Bordeaux
 France
 ☎ +33 6 0830 64 20
 france@reishauer.com

JAPAN

Reishauer KK
 Nisso Dai-17 Bldg. 3F
 2-14-30 Shinyokohama
 Kohoku-ku, Yokohama-shi
 222-0033 Kanagawa-ken
 Japan
 ☎ +81 45 476 58 33
 japan@reishauer.com

Find additional representatives at www.reishauer.com

Head Office:

Reishauer AG

Industriestrasse 36
 8304 Wallisellen
 Switzerland
 ☎ +41 44 832 22 11
 reishauer.com



REISHAUER

Gear Grinding Technology