

REISHAUER

Gear Grinding Technology

Reishauer RZ 410



机床

自动化

工装

技术

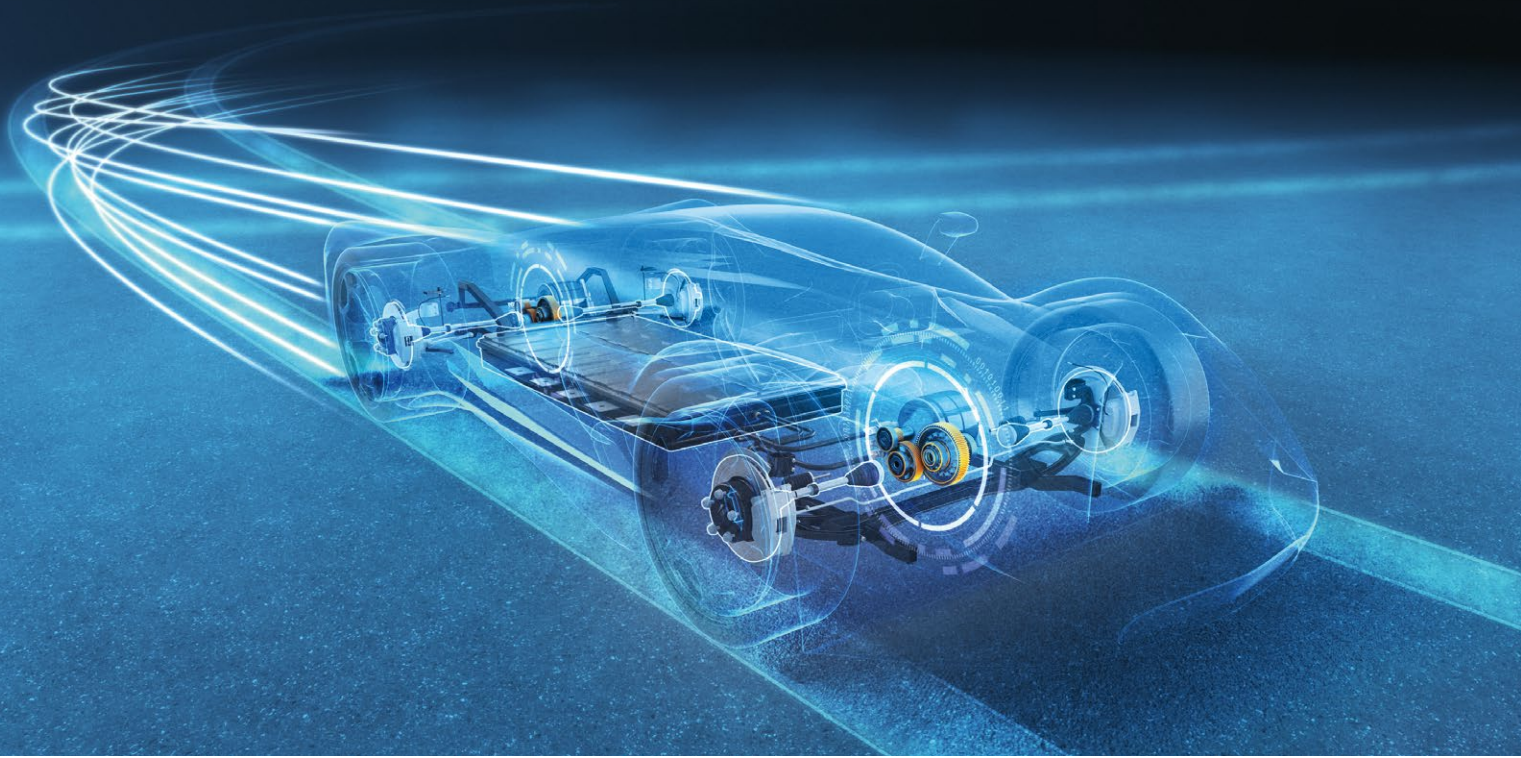
数字化

服务

连续展成数控磨齿机



瑞士精度 Reishauer 制造

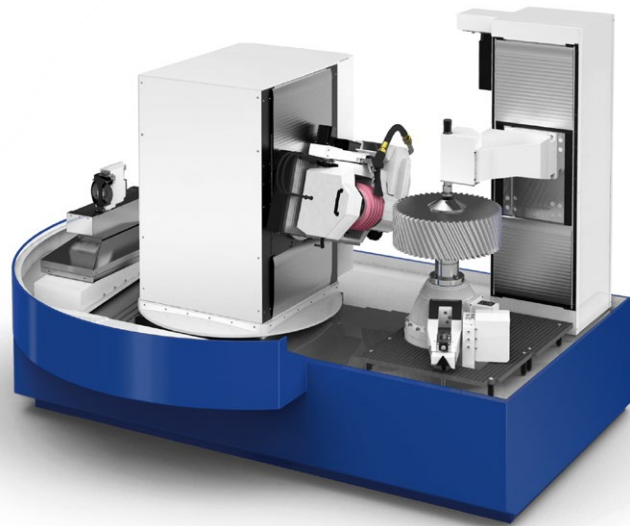


自从研发出全球首台展成磨齿机以来, Reishauer 持续开拓创新, 对现代齿轮制造发挥着决定性的影响。Reishauer 的高科技磨齿机、开创性数字化应用、高性价比工装和现代化夹具使制造耐磨、高效、低噪的齿轮成为可能。

客户至上是我们创新的源动力

70 多年来, Reishauer 展成磨齿机一直在全球市场享有盛誉。我们的机床确保了最高的磨齿精度和最佳的生产效率。

RZ 410 集多项先进技术于一身, 能在机床的整个寿命周期内提供卓越的磨削品质。



RZ 410 具备以下优势:

- 机床和主轴制造采用混合设计, 旨在最大限度提高刚性和抗振性
- 声发射综合分析, 用于自动设置和修形
- 高精度 Reishauer 平衡系统, 在机床主轴上对砂轮进行全自动平衡
- 高精度 Reishauer 展成模块, 确保最佳齿轮质量
- 多层密封导轨, 使用寿命长、保值率高
- CNC 尾座, 用于对下压力进行精确编程, 并提供最佳可再现性
- 旋转机床立柱, 可在砂轮修形过程中更换齿轮和夹具

高效磨削各类齿轮

Reishauer 大型齿轮展成磨削

RZ 410 使 Reishauer 得以将展成磨削过程的优势应用于大型齿轮的加工制造。

快速换型

RZ 410 的独特结构能在操作和换型期间提供最佳可及性。通过使用转塔，磨削主轴可在磨削位置、修形位置和砂轮更换位置之间轮转。这种布局也便于操作者在工位转换期间，于砂轮修形的同时，在立柱另一侧更换夹具。



最优化的操作空间布局：磨削位置、砂轮更换位置、修形位置



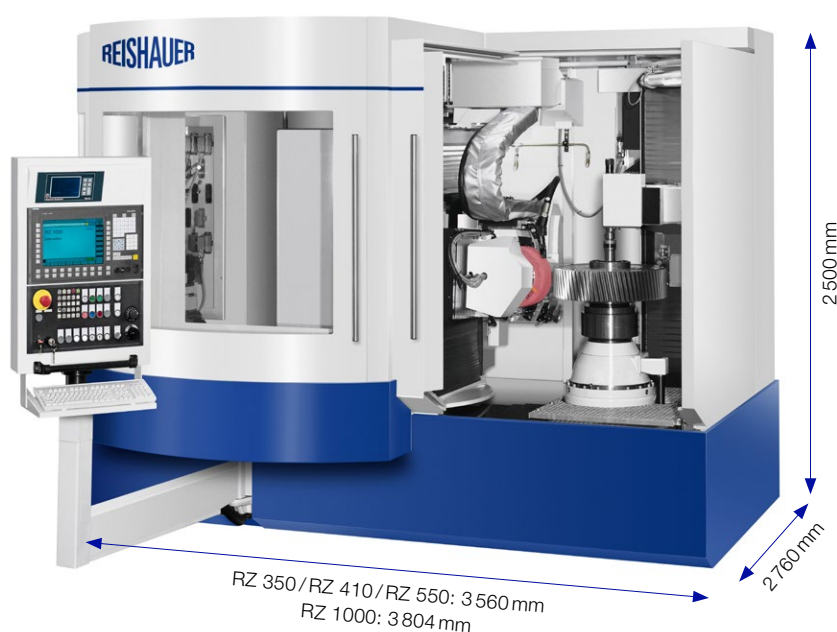
RZ 410 具备丰富的可选配置，能够轻松适配不同客户和行业的广泛需求。其中多种选件可以在机床已安装到客户工厂之后再进行加装。

客户的选择

RZ 410 可以配备 CNC 尾座。使用 W 轴选件时可精确调整尾座行程，从而获得高精度、可再现的下压力。

Reishauer 磨齿过程采用可修形砂轮进行连续展成磨削。您可以选择两种不同的修形装置，实现全自动设置及优化修形过程。

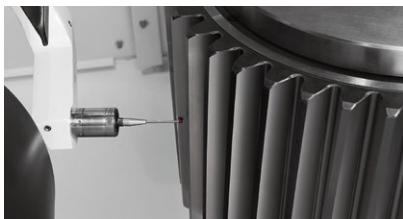
技术规格



	RZ 350	RZ 410	RZ 550	RZ 1000
工件外径(最大)	350 mm	410 mm*	560 mm	1 000 mm
齿数	5 – 800	5 – 800	5 – 800	5 – 800
模数	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm	0.5 – 10 mm
摆动角度(磨头)	± 45°	± 45°	± 45°	± 45°
Z 轴磨削行程(最大)	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
轴类工件长度(最大)	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
工件主轴转速(最高)	600 min ⁻¹	600 min ⁻¹	600 min ⁻¹	600 min ⁻¹
最大工件重量(包括夹具)	600 kg	600 kg	600 kg	1 200 kg
磨削速度	80 m/s	80 m/s	80 m/s	80 m/s
砂轮外径(最大)	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
砂轮宽度	145 / 160 mm	145 / 160 mm	145 / 160 mm	145 / 160 mm
修形工具直径	123 – 160 mm	123 – 160 mm	123 – 160 mm	123 – 160 mm
机床重量	11 700 kg	11 700 kg	11 700 kg	15 500 kg

* 按需提供, 最大 500 mm; Reishauer 保留修改技术规格的权利

机床配置



标准功能

- 单工件主轴
- 两种修形装置选择
- 直接驱动式刀具主轴
- 间接驱动式工件主轴
- 所有线性轴均配备线性编码器测量系统
- 磨削油嘴步进式控制
- Reishauer 低噪音磨削技术
- 啮合装置
- 自动平衡装置
- 声学接触检测
- 紧急回退功能可保护机床和工装
- 润滑脂定期润滑
- 对所有旋转轴提供终身润滑
- 远程维护

选配(摘录)

- 尾座
- 在线测量
- 成形磨
- 抛光磨削
- Reishauer 扭曲控制磨削
- 锥齿轮磨削
- 非渐开线齿轮磨削
- 线性修形
- Reishauer ECO 模式
- CO₂ 灭火系统

控制系统

- Siemens SINUMERIK 840D sl
- Reishauer PrecisionDrive
- Reishauer RZControl

Reishauer 竞争优势圈

Reishauer 竞争优势圈呈现了我们为客户提供的全部产品和服务。Reishauer 专注于磨削技术，我们的产品和服务实现了高度自主化，确保机床系统具有更长的使用寿命和更低的生命周期成本。

机床

广泛的产品组合、面向未来的控制和接口概念，结合最先进的磨削技术，Reishauer 机床以一流的精度、稳定的质量和无与伦比的机床可用性，数十年来始终最大限度地保障客户的高效生产。

自动化

Reishauer 自主研发和制造自动化系统。我们的自动化解决方案能与机床完美契合，协同实现最高的产能。模块化的设计可以灵活满足您的不同生产需求。

工装

Reishauer 工装与机床珠联璧合，完美匹配，以其稳定的品质和高度可用性，和机床一起助力您打造成功的磨削程序。

技术

随着电驱动技术的不断发展，对齿轮质量、表面粗糙度和几何精度的要求也显著提高。Reishauer 磨削技术使您能够满足客户最苛刻的要求，并帮助您保持持久的竞争力。我们的技术专家将随时为您提供建议和支持。

数字化服务

工业 4.0 解决方案涵盖系统集成、深入过程分析、预测性维护等诸多方面。Reishauer 为您提供不断扩展的工业 4.0 数字化产品和服务，让您的机床最大限度发挥产能潜力。

客户服务

机床的高度可靠性和可用性，对您的竞争力至关重要。Reishauer 以最短的维修响应时间、遍布全球的服务工程师网络以及分布式备件仓库，确保为您提供及时高效的服务。



Reishauer worldwide

SWITZERLAND

Reishauer AG
Industriestrasse 36
8304 Wallisellen
Switzerland
☎ +41 44 832 22 11
info@reishauer.com

GERMANY

Reishauer GmbH
Humboldtstrasse 32
70771 Leinfelden-Echterdingen
Germany
☎ +49 711 947 56 0
germany@reishauer.com

CHINA

Reishauer AG
Beijing Representative Office
Room 1708, SCITECH TOWER
No. 22 Jian Guo Men Wai Da Jie
Beijing 100004
China
☎ +86 10 651 571 75
china@reishauer.com

USA

Reishauer Corp.
1525 Holmes Road
Elgin, IL 60123
USA
☎ +1 847 888 38 28
usa@reishauer.com

FRANCE

Reishauer AG
21 Rue de la Croix Blanche
33000 Bordeaux
France
☎ +33 6 0830 64 20
france@reishauer.com

JAPAN

Reishauer KK
2-14-30 Shinyokohama
Kohoku-ku, Yokohama-shi
222-0033 Kanagawa
Japan
☎ +81 45 476 58 33
japan@reishauer.com

Find additional representatives at www.reishauer.com

Head Office:

Reishauer AG

Industriestrasse 36
8304 Wallisellen
Switzerland
☎ +41 44 832 22 11
reishauer.com

REISHAUER
Gear Grinding Technology