

REISHAUER

Gear Grinding Technology

RZ 60



MACHINES

PERIPHERAL SYSTEMS

TOOLING

TECHNOLOGY

SERVICES

連續創成齒車研削盤

連続創成研削工程 ライスハウアーによる 発明と洗練



ライスハウアーによる発明と洗練— ライスハウアー創成研削工程は計り知れないメリットを提供

- 高い材料除去率と最小限のダウンタイムによる最高の生産性
- 優れた加工品質
- 連続シフト及び機上研削砥石ドレスによる卓越した工程信頼性
- ドレス工具と研削砥石の長寿命による低い工具コスト
- CNC制御による広範な歯面修整が可能
- ライスハウアーローノイズシフト研削技術の使用により、低ノイズギヤの製造が可能
- 研削砥石とワークの接触時間の短さによる高い圧縮残留応力
- 歯元研削による最適耐荷重
- ライスハウアーツイストコントロール研削技術による定義された歯面ツイスト設定

イノベーションの焦点は 顧客メリット

ライスハウアーが実現するスイス品質

70年以上にわたり、ライスハウアー連続創成歯車研削盤は世界中で類のない高評価を受けてきました。ライスハウアー研削盤は信頼性に優れた高効率の歯車研削工程を保証します。

RZ 60、RZ 160、RZ 260シリーズは、技術の粋を集めたものであり、ライスハウアー歯車研削技術を具現化しています。スケーラブルなモジュラーコンセプトの機械は、大量生産において最大の生産性をもたらし、少量生産でも最高度の柔軟性をもたらします。機械は個々のニーズに合わせて構成が可能であり、変化する生産要求に適應させることができます。

顧客メリット

- シリーズ共通のレイアウト
- 周辺装置との共通のインターフェイス
- 共通の操作、セットアップ及びメンテナンス
- 共通の予備部品
- 共通した機械操作により柔軟性あるオペレーターの活用
- シリーズ間で互換性のあるツーリング
- 従来機にも適用可能
- 最大限の剛性、ダンピングを考慮した機械ベッドとスピンドルのハイブリッド設計
- 機械の長寿命と高価値を維持できる複合シール型ガイドウェイ
- 自動セットアップとドレッシングのための複合的な音響解析
- 砥石スピンドル内蔵型ライスハウアー社製高精度自動砥石バランスシステム
- ワークスピンドル適應制御を可能にするライスハウアープレジジョンドライブ

妥協なき生産性！

大量生産？ 問題ありません！

ギヤとロットサイズの需要増加により生産性が最優先事項となった場合、RZ 60は理想の選択肢です。この機械は、自動車のトランスミッションに使用されている精密かつ静粛音のプラネタリピニオン生産、さらには他の小型ギヤの大量生産を目的に設計されています。

100 m/s - 技術的な飛躍

RZ 60ではユニークかつ動向を決定する高速技術を提示しています。最大研削速度が100 m/sにアップしたことにより、高フィードレートまたは多条化による生産性よりも安定した生産性の向上を可能にします。ギヤのマイクロ或いはマクロジオメトリの修正なしに、また研削焼けもありません。国際的に権威あるGS認証を得たライスハウアーが製造する機械および研削砥石は要求される安全性を保証しています。



10秒 - 世界最速

RZ 60はRZ 160の基本セットアップを採用しており、2軸ワークスピンドルデザインを特徴としています。2本のクイック歯合せセンサーは、研削砥石とギヤの精密な同期化を行います。コントロールユニットのアーキテクチャーと最適化された高度なソフトウェアサイクルにより、機械のパフォーマンスを高度なレベルで実現しています。

それぞれのNCユニットとプレジジョンドライブの完全な相互関係により、全手順が並列処理され非加工時間を最大限短縮しています。このようにして、10秒という最小サイクルタイムの中でも、機械内部で十分に油切を行うことができます。大きな砥石幅とマルチリブフルプロファイルロールとの組み合わせにより、ドレス時間の最少化を図っています。



最適なアクセシビリティ



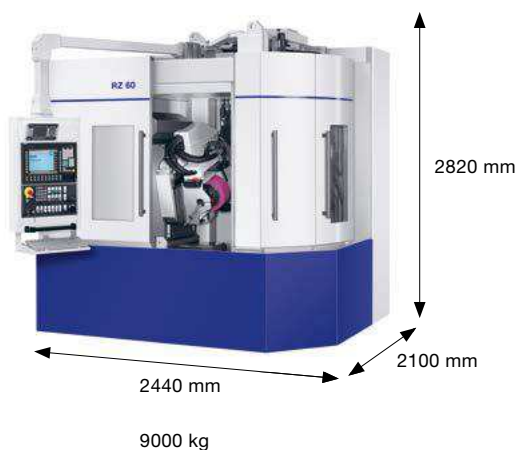
テクニカルデータ

スペック※	
外径	0 – 94 mm
モジュール	1 – 4 mm
ヘリカル角度（研削ヘッド）	+/- 48°
研削ストローク（最大）	180 mm
シャフト長さ（最大）	490 mm
ワークスピンドル速度（最大）	3000 min ⁻¹
ワーク重量（最大、治具含む）	30 kg
研削速度（最大）	100 m/s
砥石外径（最大）	275 mm
砥石幅（最大）	125 / 160 mm
ドレス工具の外径	123 / 140 mm

※許容範囲外の寸法はお問い合わせください

オプション（抜粋）
追加ワークスピンドル（C1 & C2軸）
CNC制御テールストック（W1 & W2軸）
各スピンドル専用歯合わせセンサー
ポリッシュ研削
油切り機能
ライスハウアーECOモード

制御
シーメンス Sinumerik 840D ソリューションライン
ライスハウアー PrecisionDrive
ライスハウアー オペレーティングソフトウェア



RZ 60はコンパクトな機械です。操作パネルは、研削位置からドレス位置へ容易に移動できます。全てのサービスコンポーネントは中央に配置されており機械の操作が容易かつ効率的です。

Circle of Competence



The Reishauer Circle of Competence

当社の歯車研削盤には、高品質かつ大量生産を可能にする研削技術が結集されています。品質のばらつきを生じさせることなく、低コスト化を実現しながら大量生産を安定的に行えるよう、当社はこれまでに自動化、工具類、応用エンジニアリング、ならびにサービスの分野で技術的な能力とサポート体制の拡充を絶えず図ってきました。

このため、当社は今日までに部品製作のすべてを一括してお任せいただけるシングル・ソース・サプライヤーとして成長してきました。当社はお客様に、長い使用寿命と低いライフサイクルコストを特徴とする優れた機械システムの数々の提供をお約束いたします。

Reishauer worldwide

SWITZERLAND

Reishauer AG
 Industriestrasse 36
 8304 Wallisellen
 Switzerland
 ☎ +41 44 832 22 11
 info@reishauer.com

GERMANY

Reishauer GmbH
 Humboldtstrasse 32
 70771 Leinfelden-Echterdingen
 Germany
 ☎ +49 711 947 56 0
 germany@reishauer.com

CHINA

Reishauer AG
 Beijing Representative Office
 Room 1708, SCITECH TOWER
 No.22 Jian Guo Men Wai Da Jie
 Beijing 100004
 China
 ☎ +86 10 651 571 75
 china@reishauer.com

USA

Reishauer Corp.
 1525 Holmes Road
 Elgin, IL 60123
 USA
 ☎ +1 847 888 38 28
 usa@reishauer.com

FRANCE

Reishauer AG
 21 rue de la Croix Blanche
 33000 Bordeaux
 France
 ☎ +33 6 0830 64 20
 france@reishauer.com

JAPAN

Reishauer KK
 Nisso Dai-17 Bldg. 3F
 2-14-30 Shinyokohama
 Kohoku-ku, Yokohama-shi
 222-0033 Kanagawa-ken
 Japan
 ☎ +81 45 476 58 33
 japan@reishauer.com

Find additional representatives at www.reishauer.com

Head Office:

Reishauer AG

Industriestrasse 36
 8304 Wallisellen
 Switzerland
 ☎ +41 44 832 22 11
 reishauer.com



REISHAUER

Gear Grinding Technology